

HERSTELLERINFORMATION
SONTEX OFFSHORE POWER®
Overall Art. Nr. 13 010

1. Hersteller

SONTEX Schutzbekleidung®
 Annegret Schnoklake e.K.
 Heinrich-Hertz-Straße 27A
 D-46399 Bocholt
 Tel. (02871) 2368 2-0, FAX (02871) 2368 222

2. Notifizierte Stelle

Centexbel
 Technologiepark 70
 9052 Zwijnaarde
 Belgium

3. Zusammensetzung

Gewebe: 100% Baumwolle FR

Die Schutzbekleidung erfüllt die Forderungen der Verordnung (EU) 2016/425.

Die PSA wird u.a. in folgenden Arbeitsstätten eingesetzt: in der stahlverarbeitenden Industrie und in Werken, in denen Personen vor hohen Temperaturen geschützt werden müssen.

Sollte bei Tätigkeiten in den oben genannten Arbeitsstätten die PSA nicht getragen werden, kann dies zu gesundheitlichen Schäden wie Verbrennungen führen.

Die PSA schützt vor Risiken, die die hier zugrundeliegenden Normen abdecken.

Die Schutzkleidung muss in geschlossenem Zustand getragen werden. Auch der Druckknopf an den Ärmelenden muss geschlossen werden.

4. EN ISO 11612:2015 Schutzkleidung - Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen



| Code | Prüfmerkmal | Prüfnorm | Leistungsstufe | niedrigste | höchste |
|----------|---|---------------------------|----------------|------------|---------|
| A | Begrenzte Flammenausbreitung Flächenbeflammung Kantenbeflammung | EN ISO 15025 Methode A | Code A1 | | |
| | | Methode B | Code A2 | | |
| B | Konvektive Hitze | EN ISO 9151 | | B1 | B3 |
| C | Strahlungshitze | EN ISO 6942 | | C1 | C4 |
| | | $q_0 = 20 \text{ kW/m}^2$ | | | |
| D | Flüssige Aluminiumspritzer | EN ISO 9185 | | D1 | D3 |
| E | Flüssige Eisenspritzer | EN ISO 9185 | | E1 | E3 |
| F | Kontaktwärme, $T_c = 250^\circ\text{C}$ | ISO 12127-1 | | F1 | F3 |

ACHTUNG: Die Kleidung ist nicht für Dauerflexanwendungen ausgelegt.
 In dem Fall muss zusätzlich für kontinuierliche Flex-Anwendungen eine Leder-Schürze getragen werden.
 Der Träger trägt die volle Verantwortung als letztes Mittel!

Im Falle von chemischen oder brennbaren Flüssigkeiten auf der Kleidung, die von dieser Internationalen Norm abgedeckt wird, sollte sich der Träger sofort zurückziehen und die Kleidungsstücke sorgfältig entfernen, um sicherzustellen, dass die Chemikalie oder Flüssigkeit nicht mit irgendeinem Teil der Haut in Berührung kommt. Die Kleidung ist dann zu reinigen oder zu entsorgen.

Sollte es zu Belastungen durch Spritzer geschmolzenen Metalls kommen, sofort den Arbeitsplatz verlassen und das Kleidungsstück abziehen. Geschmolzene Metallspritzer können Verbrennungen verursachen, wenn das Kleidungsstück auf der Haut getragen wird.

5. EN ISO 11611:2015 Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren



Diese Schutzkleidung bietet Schutz gegenüber den Gefahren während Schweißarbeiten, z.B. durch Einwirkung von Strahlungswärme und Schweißperlen. Je nach Art der Schweißarbeiten kann diese Schutzkleidung in 2 Klassen unterteilt werden:

| Prüfmerkmal | Prüfnorm | niedrigste Klasse | höchste Klasse |
|---|--|---------------------------|----------------------------|
| Einwirkung von Metallspritzern Strahlungshitze | ISO 9150 | Klasse 1 | Klasse 2 |
| | EN ISO 6942 $q_0 = 20 \text{ kW/m}^2$ | ≥ 15 Tropfen RHTI ≥ 7s | ≥ 25 Tropfen RHTI ≥ 16s |

Klasse 1: ist für manuelle Schweißmaschinen mit leichter Bildung von Spritzern und Tropfen vorgesehen, z.B. WIG-Schweißen, MIG-Schweißen, Mikroplasmaweiß, Hartlöten, Punktschweißen, MMA-Schweißen und für den Betrieb von Maschinen von Sauerstoffschneidmaschinen, Plasmaschneidmaschinen, Widerstandsschweißmaschinen, Maschinen zum thermischen Spritzen und Tischschweißen.

Klasse 2: für manuelle Schweißverfahren mit starker Bildung von Spritzern und Tropfen, z.B. MMA-Schweißen, MAG-Schweißen, MIG-Schweißen, selbstabgeschirmtes Fülldrahtschweißen, Plasmaschneiden, Fugenschneiden, Sauerstoffschneiden, thermisches Sprühschweißen und für den Betrieb von maschinellen Anlagen z.B. in beengten Räumen, beim Überkopfschweißen / Schneiden oder in vergleichbaren Zwangslagen.

Aus betrieblichen Gründen sind alle schweißspannungsführenden Teile der Lichtbogenschweißgeräte nicht gegen direkten Kontakt geschützt. Das Kleidungsstück schützt nur kurz vor versehentlichem Kontakt mit spannungsführenden Teilen.

Beim Lichtbogenschweißen sind zusätzliche elektrische Isolationsschichten erforderlich!

Das Niveau des Schutzes gegen Flammen verringert sich bei der Kontamination von Kleidung mit brennbaren Materialien!

Die elektrische Isolierung der Kleidung wird reduziert, wenn die Kleider nass, schmutzig oder verschwitz sind.

Eine Erhöhung des Sauerstoffgehaltes der Luft verringert den Flammschutz der Schutzkleidung erheblich. Beim Schweißen in engen Räumen ist Vorsicht geboten, z. B. wenn es möglich ist, dass die Atmosphäre mit Sauerstoff angereichert wird.

Im Falle von eindringender UVB-Strahlung kann es zu sonnenbrandähnlichen Symptome kommen.

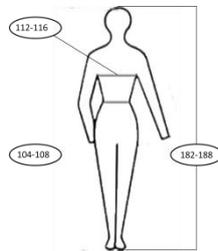
Bei Beschädigungen sollte das Kleidungsstück wenn möglich repariert oder ersetzt werden und die Verwendung zusätzlicher, widerstandsfähigerer Schutzschichten in Betracht gezogen werden.

Die Schweißerschutzkleidung muss in regelmäßigen Abständen und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Herstellers gereinigt werden. Nach der Reinigung muss die Kleidung durch Sichtprüfung auf Anzeichen von Beschädigung untersucht werden.

6. EN ISO 13688:2013 + A1:2021 Schutzkleidung - Allgemeine Anforderungen

Größenspektrum: 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66

Die der jeweiligen Größe entsprechenden Körpermaße in cm werden im Etikett der Bekleidung wie unten beispielhaft zu sehen, dargestellt.



7. Wasch- und Pflegehinweise



8. Gebrauchsanweisung

Der Overall muss beim Tragen immer eine angemessene Überdeckung bieten.

Die Kleidung sollte trocken und dunkel gelagert werden.

Schutzkleidung, die in einem Maße beschädigt ist, dass ihre Schutzeigenschaften beeinträchtigt sind (z.B. Löcher im Kleidungsstück, defekte Verschlüsse), muss repariert bzw. entsorgt werden. Andere Kleidungsstücke, die zusammen mit der Schutzkleidung getragen werden, und verschmutzte Schutzkleidung können die Schutzwirkung vermindern.

Die angegebene Schutzwirkung wird nur in Kombination mit Kleidungsstücken/Zubehör eines geeigneten Schutzniveaus erfüllt.

Warnhinweis: Reparaturen dürfen nicht die Wirksamkeit der Kleidung verschlechtern und sie dürfen nur mit identischem Material und durch ausreichend qualifizierte Firmen durchgeführt werden.

Nach dem Gebrauch können Sie die Bekleidung an uns zurücksenden.

Das Kleidungsstück wird dann wieder recycelt und zerfällt in seine Bestandteile.

9. Alterungsfaktoren

a. Starke mechanische Einwirkungen auf die Kleidung (Scheuern, kriechen, etc.) üben Stress auf das Einsatzmaterial aus und führen zur Schwächung der Integrität der Schutzfunktion.

Visuell sichtbare, starke Veränderungen (Scheuerstellen, Ausdünnen, Risse, Löcher, etc.) sind Indikatoren, dass die Kleidung eine reduzierte oder keine Schutzwirkung mehr hat. Die Bekleidung ist zu entsorgen.

b. Führen wiederholte thermische Einwirkungen (z.B. beim Kontakt mit offenen Flammen, Metallspritzern, Schweißtropfen etc.) zu sichtbaren dauerhaften Veränderungen am Einsatzmaterial der Kleidung (Brand- oder Schmauchspuren, Brandlöcher, etc.) muss mit einer Verminderung der Schutzfunktion an diesen Stellen gerechnet werden. Das Bekleidungsteil ist zu entsorgen.

c. Wirken chemische Stoffe (Säuren, Laugen, Lösemittel, etc.) auf die Kleidung ein, kann eine nachträgliche Schädigung des Einsatzmaterials durch Langzeiteinwirkung nicht ausgeschlossen werden. Indikatoren einer chemischen Schädigung können starke visuelle Veränderungen (beginnender Lochfraß) im Bereich der Kontamination sein, die zur Verminderung der Schutzfunktion führen können. Die Bekleidung ist zu entsorgen.

d. Kontaminationen mit insbesondere brennbaren Verunreinigungen (Fett, Öl, Teer,...) haben einen wesentlichen Einfluss auf die Schutzfunktion und müssen daher umgehend entfernt werden. Bleiben trotz fach- und sachgerechter Pflege starke Verunreinigungen zurück, kann eine Verminderung der Schutzleistung nicht ausgeschlossen werden. Die Bekleidung ist zu entsorgen.

e. Falsche Pflege oder die langanhaltende Einwirkungen von Sonnenlicht kann ebenfalls zu einer sichtbaren Veränderung der Einsatzmaterialien führen. Extreme Farbveränderungen können Indiz dafür sein, dass die Einsatzmaterialien in diesen Bereichen nicht mehr über die anfänglichen Schutzleistungen verfügen.

Eine mögliche Verminderung der Schutzleistung kann nicht ausgeschlossen werden bei:

- beschädigten Verschlüssen
- offenen, ausgefranst oder anderweitig beschädigten Nähten
- bei Reflexstreifen, die großflächig und stark abgeseuert, stark ausgefranst oder abgelöst sind

Eine korrekte Lagerung der Erzeugnisse hat einen wesentlichen Einfluss auf die Alterung des Erzeugnisses.

Aktuell liegen keine Anhaltspunkte vor, dass die Kleidung bei ordnungsgemäßer Lagerung (Originalverpackung, trocken, staubfrei, dunkel, keine größeren Temperaturschwankungen, etc.) nicht über viele Jahre ihre Eigenschaften behalten kann.

Bei Einhaltung der Hinweise in der Herstellerinformation ist die Bekleidung 5 Jahre haltbar.

10. Piktogramme



Schutzkleidung - Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen

EN ISO 11612:2015

A1 B1 C1 E3 F1



Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren

EN ISO 11611:2015

Klasse 2 A1

Hinweis:

Die Konformitätserklärung ist auf unserer Homepage www.sontex.de einsehbar unter folgendem Link:

<https://www.sontex.de/media/pdf/Konformit%C3%A4tserkl%C3%A4rung%20SONTEX%20OFFSHORE%20POWER%20440%20Artikel%2013010.pdf>